

www.mescoglobal.com



KIRMA ELEME SİSTEMLERİ

KATALOG 2025



MESCO



Hakkımızda

1983 yılında kurulan Mesco Makine Mühendislik Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi, Ankara/Kahramankazan'da 5000 metrekare kapalı alana sahip olan fabrikamızda madencilik, sanayi ve inşaat sektörlerine yönelik yüksek kaliteli makineler üretmektedir. Kırma eleme makineleri, beton santralleri ve asfalt plantleri imalatında uzmanlaşan firmamız, sektörde güvenilirliği, dayanıklılığı ve teknolojik yenilikleri ön planda tutmaktadır.

Misyonumuz, pratik ve yenilikçi çözümler sunarak, kesintisiz servis desteği ile uzun ömürlü ve güçlü makineler üretmektir. Vizyonumuz ise, Ar-Ge çalışmalarımızı sürekli geliştirerek, sektöre en verimli ve dayanıklı makineleri kazandırmaktır.

Kalite, güvenilirlik ve dayanıklılığı temel değerlerimiz olarak benimseyen Mesco Makine Mühendislik, müşteri memnuniyetini en üst seviyede tutarak, sektörün öncü firmalarından biri olma yolunda emin adımlarla ilerlemektedir.

About Us

Established in 1983, Mesco Machinery Engineering Industry and Trade Limited Company produces high quality machines for the mining, industry and construction sectors. Our company, which specializes in the manufacturing of crushing and screening machines, concrete plants and asphalt plants, prioritizes reliability, durability and technological innovations in the sector.

Our mission is to produce long-lasting and powerful machines with uninterrupted service support by offering practical and innovative solutions. Our vision is to provide the most efficient and durable machines to the sector by constantly improving our R&D studies.

Adopting quality, reliability and durability as our core values, Mesco Machine Engineering is taking firm steps towards becoming one of the leading companies in the sector by keeping customer satisfaction at the highest level.



Kırma eleme tesisleri, madencilik ve inşaat sektörlerinde kullanılan, taş, kaya, maden ve diğer sert malzemelerin belirli boyutlara getirilerek işlenmesini sağlayan tesislerdir. Bu tesisler, özellikle agrega üretimi, beton ve asfalt yapımı, yol inşaatı, madencilik ve geri dönüşüm sektörlerinde yaygın olarak kullanılır.

Kırma Eleme Tesisleri Nasıl Çalışır?

Kırma eleme tesisleri, büyük taşları ve kayaları daha küçük parçalara ayırarak istenilen ebatlarda malzeme elde edilmesini sağlar. Bu süreç kırıcılar ve eleklerden oluşan bir sistemle gerçekleştirilir:

1.Besleyici (Vibrasyonlu Besleyici): Büyük taşlar veya kayalar tesise besleyici aracılığıyla girer. Burada, malzemenin düzenli ve kontrollü bir şekilde kırıcıya yönlendirilmesi sağlanır.

2.Primer Kırıcı (Birincil Kırma): Büyük boyutlu taşlar, çeneli kırıcı veya darbeli kırıcılar kullanılarak ilk aşamada küçültülür.

3.Sekonder Kırıcı (İkincil Kırma): Daha küçük hale gelen malzeme, daha ince kırma işlemi için konik kırıcı veya darbeli kırıcıya yönlendirilir.

4.Eleme Ünitesi (Titreşimli Elekler): Kırılmış malzeme, elekler aracılığıyla farklı boyutlara ayrılır. İhtiyaca göre farklı elek boyutları kullanılarak istenilen tane büyüklüğüne ulaşılır.

5.Konveyör Bantlar: Kırma ve eleme işlemleri arasında malzemeyi taşıyan bantlardır. Son ürünü belirli noktalara taşımada kullanılır.

6.Yıkama Ünitesi (Opsiyonel): Eğer malzemenin temizlenmesi gerekiyorsa, yıkama eleği ve su püskürtme sistemleri kullanılabilir.



Crushing and screening plants are essential in the mining and construction industries, used to process stones, rocks, minerals, and other hard materials into desired sizes. These plants are widely utilized in aggregate production, concrete and asphalt manufacturing, road construction, mining, and recycling sectors.

How Do Crushing and Screening Plants Work?

Crushing and screening plants break down large rocks and stones into smaller, usable materials. The process is carried out through a system of crushers and screens, which includes the following stages:

1. Feeder (Vibrating Feeder): Raw materials (rocks, stones, or minerals) enter the system through a feeder, ensuring a consistent and controlled flow to the crusher.

2. Primary Crusher: Large stones are reduced in size using jaw crushers or impact crushers in the first stage.

3. Secondary Crusher: The material is further refined using cone crushers or impact crushers, depending on the required output size.

4. Screening Unit (Vibrating Screens): The crushed material is sorted into different sizes using vibrating screens, allowing for precise classification.

5. Conveyor Belts: These transport materials between different crushing and screening units and finally to the storage area.

6. Washing Unit (Optional): If required, washing screens and water spraying systems are used to clean the material.

Sabit Kırma Eleme Tesisleri Nedir?

Sabit kırma eleme tesisleri, uzun vadeli ve yüksek kapasiteli üretim gerektiren projelerde kullanılan, bir alana kalıcı olarak kurulan tesislerdir. Genellikle maden ocakları, taş ocakları ve büyük inşaat projeleri için uygundur. Özellikleri:

- Yüksek Kapasite: Büyük miktarda malzeme işleyebilir.
- Dayanıklı ve Güçlü: Ağır hizmet tipi makineler içerir.
- Özelleştirilebilir: Proje gereksinimlerine göre farklı kırıcı ve elek seçenekleriyle donatılabilir.
- Daha Verimli: Sürekli çalışmaya uygun olduğu için işletme maliyetleri uzun vadede daha düşüktür.

Kullanım Alanları:

- Büyük ölçekli taş ocakları ve maden ocakları
- Yol, baraj ve büyük inşaat projeleri
- Beton ve asfalt üretimi için agrega hazırlama

Dezavantajları:

- Kurulum süresi uzun olabilir, altyapı çalışmaları gerektirir.
- Esnek değildir, farklı sahalara taşınması zordur.



Stationary Crushing and Screening Plants What Are They?

Stationary crushing and screening plants are permanently installed systems designed for long-term and high-capacity production. They are typically used in quarries, mining operations, and large construction projects where continuous material processing is required.

Features:

- High Capacity: Can process large amounts of material efficiently.
- Durable and Robust: Built for heavy-duty operation.
- Customizable: Can be tailored with different crushers and screens according to project needs.
- More Efficient: Since they are designed for long-term operation, they offer lower operating costs over time.

Applications:

- Large-scale stone quarries and mining sites
- Road, dam, and major infrastructure projects
- Aggregate production for concrete and asphalt

Disadvantages:

- Longer installation time due to required infrastructure and foundation work.
- Lack of flexibility, as they cannot be relocated easily.



Mobil Kırma Eleme Tesisleri Nedir?

Mobil kırma eleme tesisleri, şantiye sahaları, kısa süreli projeler veya malzemenin farklı alanlarda işlenmesi gereken durumlar için tasarlanmış, taşınabilir sistemlerdir. Tek bir tır veya kamyon ile farklı lokasyonlara taşınabilir ve kısa sürede çalıştırılabilir.

Özellikleri:

- Taşınabilirlik: Farklı sahalarda kolayca kullanılabilir.
- Hızlı Kurulum: Genellikle birkaç saat veya gün içinde çalışmaya hazır hale gelir.
- Daha Düşük İlk Yatırım Maliyeti: Büyük altyapı yatırımları gerektirmez.
- Esneklik: Çeşitli sahalarda malzeme işleyebilir.

Kullanım Alanları:

- Geçici şantiyeler ve kısa süreli projeler
- Maden sahaları ve taş ocakları
- Yol yapımı, demiryolu ve altyapı projeleri
- İnşaat ve geri dönüşüm tesisleri

Dezavantajları:

- Daha Düşük Kapasite: Sabit tesislere kıyasla daha az malzeme işleyebilir.
- Daha Fazla Bakım Gerekebilir: Sürekli hareket ettirildiği için mekanik aşınma daha fazla olabilir.

Mobile Crushing and Screening Plants What Are They?

Mobile crushing and screening plants are portable systems designed for temporary or mobile projects where material needs to be processed in multiple locations. They can be easily transported on trucks or trailers and set up quickly at different job sites.

Features:

- Portability: Can be used in different locations as needed.
- Quick Installation: Usually operational within hours or days.
- Lower Initial Investment: Requires less infrastructure and foundation work.
- Flexibility: Suitable for a variety of sites and applications.

Applications:

- Temporary job sites and short-term projects
- Mining and quarrying operations
- Road construction, railway, and infrastructure projects
- Construction waste recycling

Disadvantages:

- Lower production capacity compared to stationary plants.
- Higher maintenance requirements due to frequent transportation and setup.



Hangi Tesis Size Uygun?

•Uzun vadeli, yüksek kapasiteli ve sabit bir üretim hattı istiyorsanız, sabit kırma eleme tesisleri sizin için daha uygundur.

•Farklı sahalarda çalışıyorsanız, esneklik ve taşınabilirlik sizin için önemliyse, mobil kırma eleme tesisleri daha iyi bir seçenektir.

Which Plant is Right for You?

•If you need a long-term, high-capacity, and fixed production facility, a stationary crushing and screening plant is the best choice.

•If flexibility, mobility, and ease of transportation are your priorities, a mobile crushing and screening plant will be a better option.

Mesco Makine Mühendislik olarak, madencilik, sanayi ve inşaat sektörleri için yüksek kaliteli, dayanıklı ve verimli makineler üretiyoruz. 40 yılı aşkın deneyimimizle, müşterilerimize yenilikçi ve uzun ömürlü çözümler sunarak üretim süreçlerini daha verimli hale getiriyoruz.



Kırma Eleme Tesisleri

Güçlü, Dayanıklı ve Verimli Kırma Eleme Çözümleri

Kırma eleme tesislerimiz, doğal taş, maden cevheri ve inşaat atıklarını istenilen boyutlara getirerek agrega üretimi sağlar. Sabit ve mobil çözümlerimiz, her türlü ihtiyaca uygun olarak tasarlanmıştır.

- Çeneli Kırıcılar: Büyük taşları ve dayanımı daha yüksek kayaları parçalamak için ideal.
- Konik Kırıcılar: Daha ince ve homojen malzeme elde etmek için.
- Darbeli Kırıcılar: Yüksek verimlilik ve kübik formda malzeme üretimi sağlar kırılma indeksi düşük malzemelerde tercih sebebidir.
- Eleme Sistemleri: Malzemeleri farklı boyutlara ayırarak maksimum verimlilik sunar.
- Yıkama Sistemleri: Malzemeleri içerisindeki kiri, çamuru ve tozu temizleyerek malzemenin kalitesini artırır.

Mobil ve Sabit Tesisler: Farklı sahalara uygun çözümler sunar.

- Yüksek kırma kapasitesi
- Düşük enerji tüketimi ve dayanıklı tasarım
- Kolay bakım ve uzun ömürlü parçalar

Crushing and Screening Plants

Powerful, Durable, and Efficient Crushing Solutions

Our crushing and screening plants process natural stone, mineral ores, and construction waste, turning them into valuable aggregates. We offer both stationary and mobile solutions tailored to various needs.

- Jaw Crushers: Ideal for breaking large rocks and stones.
- Cone Crushers: Ensures finer and more uniform material output.
- Impact Crushers: High efficiency and cubic-shaped material production.
- Screening Systems: Separates materials into different sizes for maximum efficiency.

Mobile and Stationary Plants: Suitable for different site requirements.

- High crushing capacity
- Low energy consumption and durable design
- Easy maintenance and long-lasting components

Our Products

At Mesco Makine Mühendislik, we manufacture high-quality, durable, and efficient machinery for the mining, industrial, and construction sectors. With over 40 years of experience, we provide innovative and long-lasting solutions to optimize production processes and maximize efficiency.



Asfalt Plenti Makineleri

Yüksek Kaliteli ve Uzun Ömürlü Asfalt Üretimi

Asfalt plantlerimiz, yol inşaatı ve altyapı projelerinde en iyi performansı sunmak için tasarlanmıştır. Yüksek kapasiteli ve enerji verimli sistemlerimiz, çevre dostu üretim teknolojileriyle donatılmıştır.

•Sabit Asfalt Plantleri: Yüksek kapasiteli ve uzun süreli projeler için uygundur.

•Mobil Asfalt Plantleri: Şantiyelerde hızlı kurulum ve taşınabilirlik sağlar.

Çevre Dostu Teknoloji: Emisyon kontrolü ve düşük yakıt tüketimi ile ekonomik üretim.

•Mükemmel karışım homojenliği

•Düşük enerji tüketimi ve çevreci sistemler

•Yüksek dayanıklılık ve uzun hizmet ömrü

Asphalt Plant Machinery

High-Quality and Long-Lasting Asphalt Production

Our asphalt plants are designed to deliver the best performance in road construction and infrastructure projects. With high-capacity and energy-efficient systems, we integrate eco-friendly production technologies.

•Stationary Asphalt Plants: Ideal for high-capacity and long-term projects.

•Mobile Asphalt Plants: Provides quick installation and easy transportation for on-site

Eco-Friendly Technology: Equipped with emission control and low fuel consumption for cost-effective production.

•Excellent mix homogeneity

•Low energy consumption and eco-friendly systems

•High durability and long service life



•Kaliteli Asfalt Üretimi

•Çevre Dostu

•Esneklik ve Çok Yönlülük

•Otomasyon ve Kontrol

•Uzun Ömür ve Dayanıklılık

•Hızlı Kurulum ve Taşınabilirlik



Sabit Mekanik Plantler

Yüksek Kapasiteli ve Güçlü

Sabit mekanik plantler, büyük ölçekli projeler için yüksek kapasite ve uzun vadeli üretim sağlar.

- Günlük yüksek üretim kapasitesi (200-800 ton/saat aralığında)
- Tam otomatik kontrol sistemi ile hassas karışım ayarları
- Dayanıklı ve uzun ömürlü çelik konstrüksiyon
- Gelişmiş filtreleme ve çevreci üretim teknolojisi
- Opsiyonel çimento ve bağlayıcı dozajlama ünitesi

Kimler İçin Uygun?

- Karayolu ve otoyol projeleri
- Havaalanı pistleri
- Baraj inşaatları

Stationary Mechanical Plants

High Capacity and Powerful

Stationary mechanical plants provide high-capacity and long-term production for large-scale projects.

- High daily production capacity (ranging from 200 to 800 tons/hour)
- Fully automated control system for precise mixing adjustments
- Durable and long-lasting steel construction
- Advanced filtration and eco-friendly production technology
- Optional cement and binder dosing unit

Suitable For:

- Highway and road projects
- Airport runways
- Dam construction



Mobil Mekanik Plantler

Esnek, Taşınabilir ve Hızlı Kurulum
Mobil mekanik plantler, farklı sahalarda hızlı üretim ihtiyacı olan firmalar için kolay taşınabilir ve kısa sürede kurulabilen çözümler sunar.

- Modüler tasarım ile hızlı kurulum (1-2 gün içinde çalışmaya hazır)
- Treyler veya konteyner üzerine monte edilmiş taşınabilir sistem
- Şantiyeden şantiyeye kolay taşıma imkanı
- Sabit plantlere yakın kapasite ve verimlilik
- Çimento veya bağlayıcı eklenebilir opsiyonlar

Kimler İçin Uygun?

- Geçici şantiyeler ve kısa vadeli projeler
- İnşaat firmaları ve altyapı yüklenicileri
- Hızlı yol yapımı projeleri

Mobile Mechanical Plants

Flexible, Portable, and Quick Installation
Mobile mechanical plants offer easily transportable and fast-setup solutions for companies needing quick production in different locations.

- Modular design for fast installation (ready to operate within 1-2 days)
- Trailer-mounted or containerized portable system
- Easy transportation from site to site
- Capacity and efficiency comparable to stationary plants
- Optional cement or binder dosing systems

Suitable For:

- Temporary construction sites and short-term projects
- Construction companies and infrastructure contractors
- Fast road construction projects

WOBBLER BESLEYİCİLER;

Wobblers Besleyiciler Madencilik ve Agregat tesislerinde, beslenen malzemenin içindeki ince malzemenin primer kırıcı öncesi ayrıştırılmasında kullanılır. Islak, yapışkan, killi malzemelerin ızgaralı eleklerde elenmesinde sızanma, ızgaralarda tıkanma gibi sorunlar yaşanabilir. Bu tip malzemeler için Wobblers besleyiciler ideal çözümdür.

**PALETLİ BESLEYİCİLER :**

Paletli(Apron) Besleyicilerin tasarımı kaba kayaların beslenmesine uygundur. İnce malzemenin primer kırıcı öncesi ayrıştırılmasını gerektirmeyen veya kırıcı öncesi ayrı bir ızgaralı elek kullanılan uygulamalarda kullanılırlar. Beslenen malzemenin topaklaşma riski olan ıslak, yapışkan, killi bir yapısı olduğunda ideal besleyicilerdir. Paletli besleyiciler genellikle yatay veya açılı bir konumda monte edilirler. Açılı konumda monte edilebilme özelliği kompakt kurulum, minimum uzunlukta besleyici kullanılabilmesini ve dolayısıyla yatırım maliyetinin düşük olmasını sağlar.

IZGARALI BESLEYİCİLER

Izgaralı besleyici ağır şartlarda başarıyla ve uzun ömürlü çalışmak üzere tasarlanmıştır. Yüksek aşınma dayanıklılığı, ısıl işleme tabi tutulmuş tahrik konsolu ve yüksek kaliteli vibratörler ile maksimum verimlilik, dengeli besleme ve en az arıza ile etkili ve uzun vadeli çalışma imkanı sağlar. Taş ocaklarında patlatılmış çok büyük ebatlardaki malzemelerden, oldukça küçük ebatları dere malzemesine kadar her boyuttaki malzemeyi kolayca önündeki kırıcıya iletebilir.





WOBBLER FEEDER;

Wobbler Feeders are used in mining and aggregate facilities to separate the fine material in the fed material before the primary crusher. Problems such as smearing and clogging in the grate may occur when wet, sticky, clayey materials are screened in grate screens. Wobbler feeders are the ideal solution for these types of materials.

GRATE FEEDER

The grate feeder is designed to operate successfully and for a long time under heavy conditions. With its high wear resistance, heat-treated drive console and high-quality vibrators, it provides maximum efficiency, balanced feeding and effective and long-term operation with minimum failure. It can easily convey all sizes of materials, from very large sized materials blasted in quarries to very small sized stream material, to the crusher in front of it.

CRAWLER FEEDER:

The design of the Crane (Apron) Feeders is suitable for feeding coarse rocks. They are used in applications that do not require separation of fine material before the primary crusher or where a separate grid screen is used before the crusher. They are ideal feeders when the fed material has a wet, sticky, clayey structure with a risk of agglomeration. Pallet feeders are generally mounted in a horizontal or angled position. The ability to mount in an angled position allows for compact installation, the use of a minimum length feeder and therefore a low investment cost.

SABİT KAYA BUNKERLERİ

Ocaktan gelen tūvanan malzemenin primer kırıcılara dūzenli bir Őekilde iletilmesini saęlayan saęlam yapılı, aęır tip helisel yaylarla desteklenen, iki adet birbiri ile senkronize çalıŐan vibro motor ile tahrik edilen besleyicilerdir. Őn kısmında bulunan mangalı , ara leri ayarlanabilen ızgaralar sayesinde tūvanan malzeme içindeki topraklı kısmı primer makineye girmeden sistemin dıŐına atar. İstek doęrultusunda buradan çıkan malzemeler uygun bir elek ile tekrardan elenip kaçan malzeme sisteme tekrardan dahil edilebilir. İmal etmiŐ olduęumuz vibro motorlu titreŐimli besleyicilerde besleme kapasitesi ayarı yapılabilmektedir. bu sayede primer makine dūzenli beslenmekte besleyiciye sūrekli dur-kalk yapmak zorunda kalmamaktadır.

**MOBİL KAYA BUNKERLERİ**

Mobil kaya bunkerı, taŐ ocakları, madencilik, inŐaat ve geri dnūŐum sektörlerinde kullanılan, taŐ, kaya ve dięer būyk malzemelerin depolanmasını ve dūzenli bir Őekilde kırıcı veya eleme makinelerine beslenmesini saęlayan taŐınabilir bir ekipmandır. Sabit bunkerlerin aksine, sahada farklı noktalara kolayca taŐınabilir ve esnek kullanım imkânı sunar.

STOK BUNKERLERİ

Stok bunkerleri, kırma-eleme tesislerinde, madencilikte, beton santrallerinde ve çeŐitli endūstriyel üretim alanlarında kullanılan, iŐlenmiŐ veya iŐlenmemiŐ malzemelerin geçici olarak depolanmasını saęlayan būyk haznelerdir. Malzeme akıŐını dūzenleyerek kırıcı, eleme veya taŐıma sistemlerine istikrarlı besleme yapar ve üretim sūrelerini optimize eder.





FIXED ROCK BUNKERS

Fixed rock bunkers are robust feeders designed to ensure the uniform transfer of run-of-mine (ROM) material from the quarry to primary crushers. They are supported by heavy-duty helical springs and driven by two synchronized vibro motors. The grizzly screen at the front, with adjustable spacing, removes the soil content from the ROM material before it enters the primary machine, directing it outside the system. If desired, the removed material can be screened again using an appropriate sieve and reintroduced into the system. Our vibro motor-driven vibrating feeders allow for feed capacity adjustments, ensuring a consistent supply to the primary machine without the need for frequent start-stop operations.

MOBILE ROCK BUNKERS

A mobile rock bunker is a portable storage unit used in quarries, mining, construction, and recycling industries to store and systematically feed stone, rock, and other large materials into crushing or screening machines. Unlike fixed bunkers, it can be easily relocated to different areas on-site, offering flexible usage options.

STOCK BUNKERS

Stock bunkers are large storage units used in crushing and screening plants, mining, concrete batching plants, and various industrial production facilities to temporarily store processed or unprocessed materials. They regulate material flow, ensuring a stable feed to crushers, screening systems, or conveyors, thereby optimizing production processes.

Çeneli Kırıcılar

Güçlü, Dayanıklı ve Verimli

Madencilik, taş ocakları ve inşaat sektörleri için yüksek performanslı çeneli kırıcılarımız, sert ve aşındırıcı malzemeleri kolayca işleyerek maksimum verimlilik sağlar. Bazalt, granit ve diğer sert maden malzemelerini etkili bir şekilde kırmak için özel olarak tasarlanan makinelerimiz, düşük işletme maliyeti ve uzun ömürlü dayanıklılığı ile öne çıkmaktadır.

Teknik Özellikler:

- Besleme Açıklığı: 1400 mm - 600 mm
- Kapasite: 20 t/saat - 550 t/saat arasında üretim kapasitesi
- Yüksek Dayanıklılık: Aşınmaya karşı dirençli, uzun ömürlü çeneler
- Enerji Verimliliği: Daha az enerji tüketimiyle maksimum kırma gücü
- Kolay Bakım: Hızlı değiştirilebilir aşınma parçaları ile minimum duruş süresi

Maksimum performans, minimum maliyet!

Çeneli kırıcılarımız, yüksek kapasiteli üretimi destekleyen güçlü tasarımı ve düşük bakım gereksinimi ile işletmenize uzun vadeli bir yatırım fırsatı sunar.

Jaw Crushers

Powerful, Durable, and Efficient

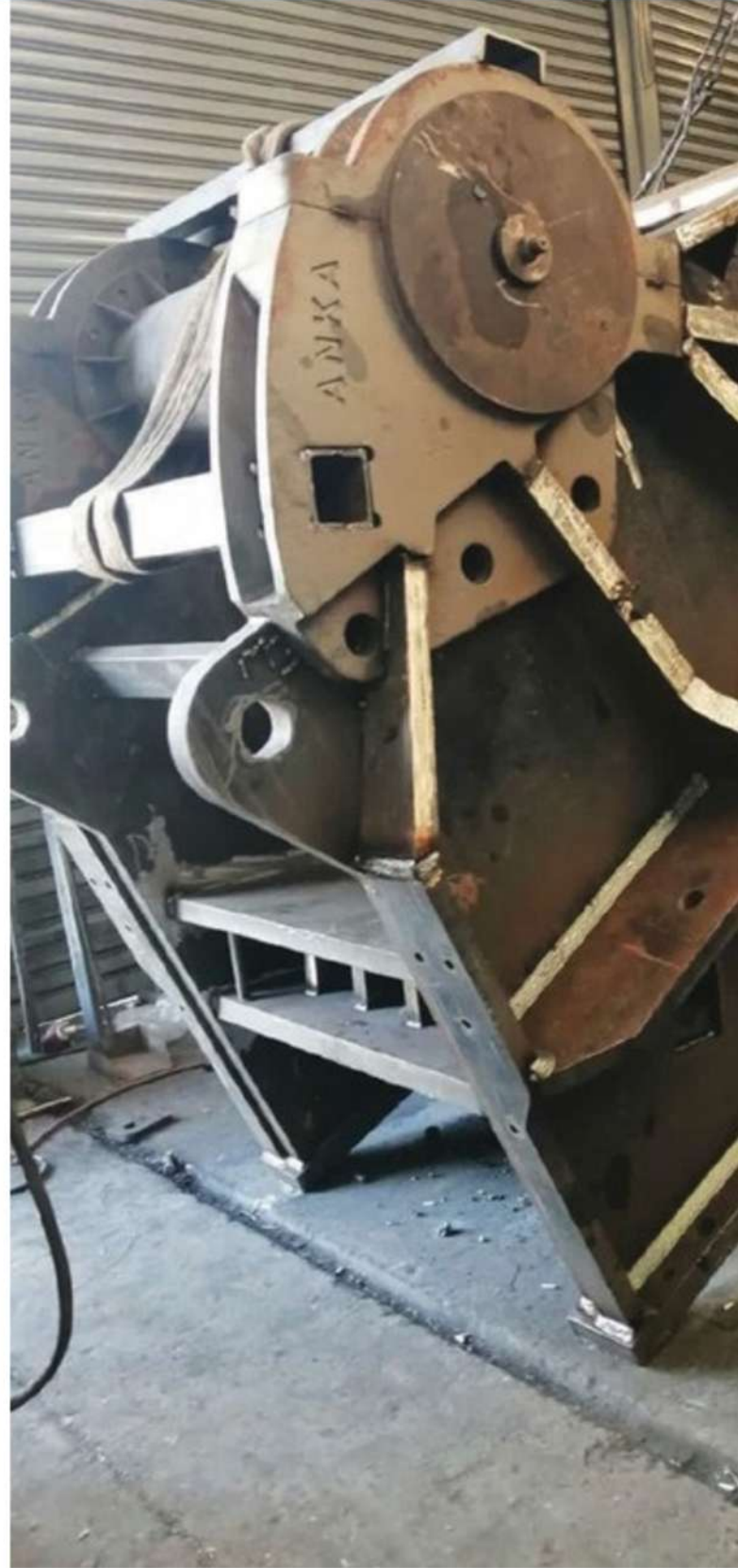
Our high-performance jaw crushers are designed to process hard and abrasive materials efficiently, making them ideal for the mining, quarrying, and construction industries. Specifically engineered for crushing basalt, granite, and other hard mineral materials, our machines stand out with their low operating costs and long-lasting durability.

Technical Specifications:

- Feeding Size: 1400 mm - 600 mm
- Capacity: 20 tons/hour - 550 tons/hour
- High Durability: Wear-resistant, long-lasting jaw plates
- Energy Efficiency: Maximum crushing power with minimal energy consumption
- Easy Maintenance: Quick-replacement wear parts to minimize downtime

Maximum performance, minimal cost!

Our jaw crushers are a long-term investment for your business, offering high-capacity production, robust design, and low maintenance requirements.





	MSK-JC 60	MSK-JC 90	MSK-JC 110	MSK-JC 130
Feed Opening(mm)	610x380	900x650	1100x850	1300x1100
CSS(mm)	40-150	60-150	100-200	125-250
Capacity(T/H)	20-50	70-150	130-320	300-550
Power(Kw)	30	75	132	160



Primer Darbeli Kırıcılar

Yüksek Verimlilik, Düşük Maliyet!

Madencilik, taş ocakları ve inşaat sektörleri için özel olarak tasarlanan primer darbeli kırıcılarımız, büyük kaya parçalarını etkili bir şekilde işleyerek yüksek kapasiteli üretim sağlar. Kalker, dolomit ve aşındırıcılığı düşük diğer maden malzemeleri için ideal olan makinelerimiz, düşük işletme maliyeti ve uzun ömürlü dayanıklılığı ile öne çıkmaktadır.

Teknik Özellikler:

- Besleme Açıklığı: 1500 mm - 1000 mm
- Kapasite: 80 t/saat - 500 t/saat
- Yüksek Dayanıklılık: Aşınmaya karşı dirençli, uzun ömürlü rotor ve darbe plakaları
- Enerji Verimliliği: Daha az enerji tüketimiyle maksimum kırma gücü
- Kolay Bakım: Hızlı değiştirilebilir aşınma parçaları ile minimum duruş süresi

Daha yüksek kapasite, daha düşük işletme maliyeti!

Primer darbeli kırıcılarımız, yüksek kırma oranı ve optimize edilmiş rotor tasarımıyla verimli bir üretim süreci sunarak işletmenizin zaman ve maliyet tasarrufu yapmasına yardımcı olur.



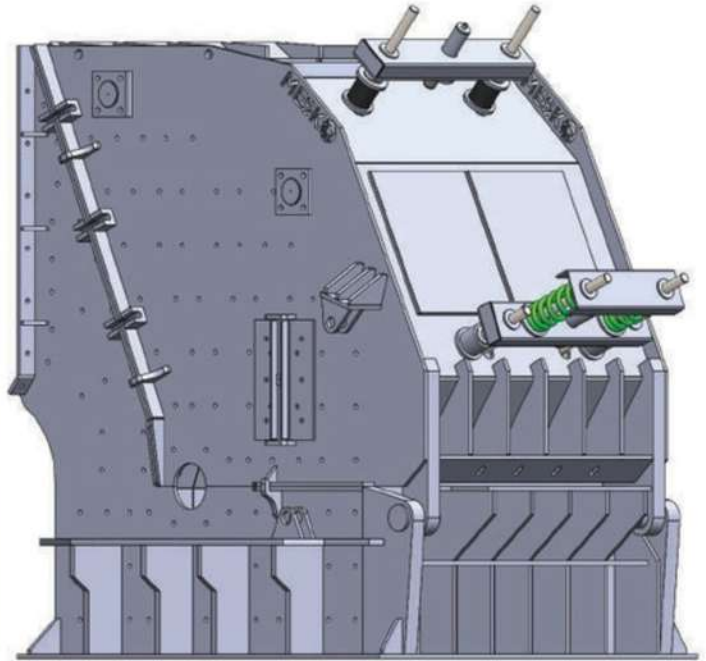
- Aşınmaya dayanıklı kırma elemanları
- Yüksek kırma kapasitesi
- Yüksek küçültme oranı
- Hidrolik gövde açma
- Paletlerin iki tarafını kullanma imkanı



MESCO – PDK 01 MOBİL TAŞ KIRMA MAKİNESİ

- ÜRÜN KODU: MPDK-01
- ÜRÜN FİYATI: 400.000 \$ – 17.790.500 TL
- GARANTİ SÜRESİ: 2 yıl veya 3000 saat

	MSK-PDK01	MSK-PDK02	MSK-PDK03
Rotor Çapı (mm)	1400	1400	1400
Rotor Genişliği (mm)	1500	1250	1000
Kapasite (T/S)	250-500	150-250	50-150
Güç (Kw)	315	250	160



Primary Impact Crushers

High Efficiency, Low Cost!

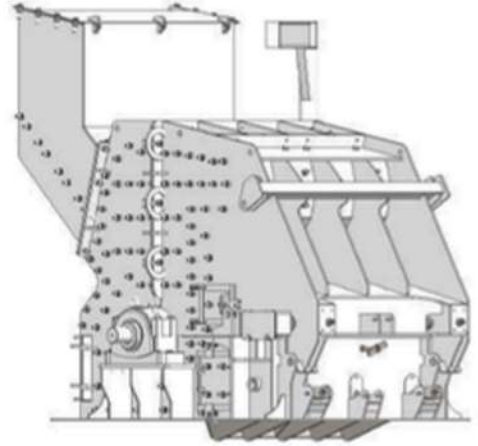
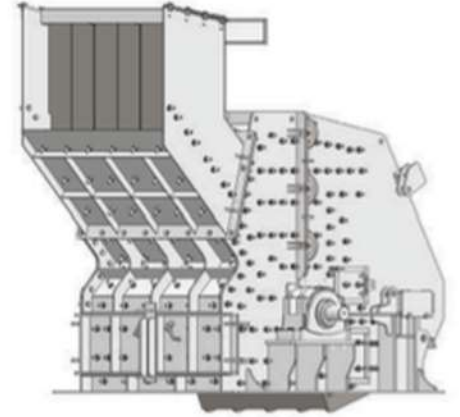
Specifically designed for the mining, quarrying, and construction industries, our primary impact crushers efficiently process large rock materials, ensuring high-capacity production. Ideal for limestone, dolomite, and other low-abrasion materials, our machines stand out with their low operating costs and long-lasting durability.

Technical Specifications:

- Feeding Size: 1500 mm - 1000 mm
- Capacity: 80 tons/hour - 500 tons/hour
- High Durability: Wear-resistant, long-lasting rotor and impact plates
- Energy Efficiency: Maximum crushing power with minimal energy consumption
- Easy Maintenance: Quick-replacement wear parts for reduced downtime

Higher capacity, lower operating costs!

Our primary impact crushers provide an efficient production process with a high reduction ratio and an optimized rotor design, helping your business save both time and costs.



DMK (İkincil Darbeli) Kırıcılar

Yüksek Kırma Oranı, Düşük Maliyet!

DMK serisi ikincil darbeli kırıcılarımız, madencilik, taş ocakları ve inşaat sektörlerinde yüksek verimlilikle çalışan güçlü kırıcı sistemleridir. Kalker, dolomit, bazalt ve granit gibi geniş bir malzeme yelpazesini işleyebilen DMC kırıcıları, yüksek kırma oranı sayesinde daha homojen ve istenilen boyutlarda nihai ürün elde edilmesini sağlar.

Teknik Özellikler:

- Besleme Açıklığı: Maksimum 300 mm
- Kapasite: 100 - 450 t/saat
- Rotor Çapı: 1120 mm
- Rotor Genişliği: 1000 mm / 1250 mm / 1500 mm
- Motor Gücü: 160 - 250 kW
- Malzeme Uyumluluğu: Kalker, dolomit, bazalt, granit

DMK Kırıcıların Avantajları:

- Yüksek Kırma Oranı - Malzemeleri istenen boyuta indirir.
- Düşük Bakım Maliyeti - Aşınmaya dayanıklı özel tasarım.

•Enerji Verimliliği - Düşük enerji tüketimiyle maksimum performans.

•Dayanıklı ve Güçlü Yapı - Ağır hizmet tipi rotor ve darbe plakaları.

•Kolay Bakım ve Servis - Hızlı değiştirilebilir aşınma parçaları.

DMK serisi kırıcılarımız, işletmenizin üretim verimliliğini artırırken, bakım ve enerji maliyetlerini en aza indirir. Güçlü yapısı, yüksek performansı ve dayanıklılığı ile uzun yıllar güvenle kullanabilirsiniz.

ÖNE ÇIKANLAR

- Isıl İşlem Görmüş, Dinamik Dengeli, Sert Yüzeyli Rotor
- Kolay bakım için hidrolik olarak açılan kırma haznesi
- Hidrolik Destekli Kırıcı Plakası Ayarı
- Açık devrede üst ürün boyutunu kontrol etmek için isteğe bağlı üçüncü kesici plaka
- Güvenli Bakım için Pozitif Rotor Kilidi



	MSK-DMK01	MSK-DMK02	MSK-DMK03
Rotor Diameter(mm)	1120	1120	1120
Rotor Width(mm)	1000	1250	1500
Capacity(T/H)	100-170	160-250	200-350
Power (Kw)	160	200	250

DMK (Secondary Impact) Crushers

High Crushing Efficiency, Low Operating Costs!

Our DMK series secondary impact crushers are designed for high-efficiency crushing in the mining, quarrying, and construction industries. Capable of processing a wide range of materials such as limestone, dolomite, basalt, and granite, DMK crushers ensure a high reduction ratio, delivering uniform and precisely sized final products.

Technical Specifications:

- Feeding Size: Up to 300 mm
- Capacity: 100 – 450 tons/hour
- Rotor Diameter: 1120 mm
- Rotor Width: 1000 mm / 1250 mm / 1500 mm
- Motor Power: 160 – 250 kW
- Material Compatibility: Limestone, dolomite, basalt, granite

Advantages of DMK Crushers:

- High Reduction Ratio – Efficiently reduces material to desired sizes.
- Low Maintenance Costs – Special design for enhanced wear resistance.

•Energy Efficiency – Maximum performance with low energy consumption.

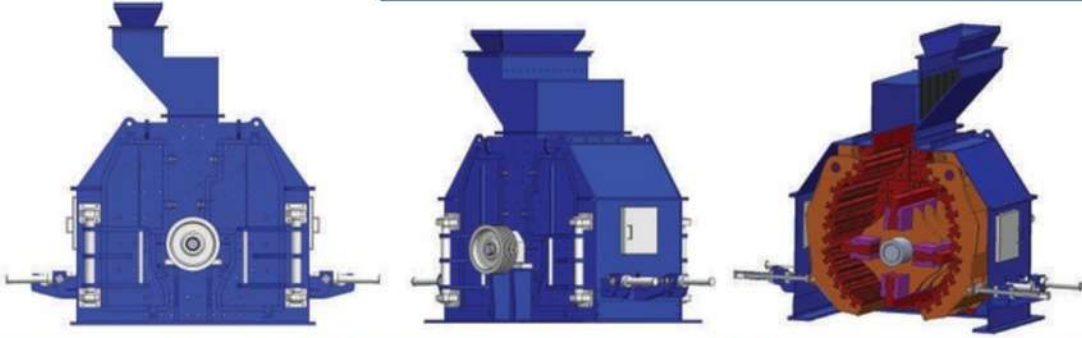
•Durable & Robust Structure – Heavy-duty rotor and impact plates.

•Easy Maintenance & Service – Quick-replacement wear parts for minimal downtime.

Our DMK series crushers boost your production efficiency while minimizing maintenance and energy costs. With their robust construction, superior performance, and long-lasting durability, they are a reliable solution for your crushing needs.

HIGHLIGHTS

- Heat-Treated, Dynamically Balanced, Hard-Surfaced Rotor
- Hydraulically Opening Crushing Chamber for Easy Maintenance
- Hydraulic-Assisted Crusher Plate Adjustment
- Optional Third Breaker Plate for Controlling Top Product Size in Open Circuit
- Positive Rotor Lock for Safe Maintenance



Tersiyer Darbeli Kırıcılar

Hassas Kırma, Yüksek Verim!

Tersiyer kırıcılarımız, beton ve asfalt üretimi, inşaat tesisleri ve yüksek kaliteli kum ihtiyacı olan tüm sektörler için mükemmel çözümler sunar. Kalker, dolomit, bazalt ve granit gibi geniş bir malzeme yelpazesini yüksek verimlilikle işleyerek, yüksek oranda kum ve ince malzeme üretimi sağlar.

Teknik Özellikler:

- Besleme Açıklığı: Maksimum 150 mm - Minimum 5 mm
- Kapasite: 50 - 200 t/saat
- Rotor Çapı: 1100 mm
- Rotor Genişliği: 1000 mm / 1250 mm / 1500 mm
- Motor Gücü: 110 - 250 kW
- Malzeme Uyumluluğu: Kalker, dolomit, bazalt, granit
- Tersiyer Kırıcıların Avantajları:
 - Yüksek Kırma Oranı - İnce ve homojen malzeme üretimi
 - Düşük Bakım Maliyeti - Aşınmaya dayanıklı özel tasarım
 - Enerji Verimliliği - Düşük enerji tüketimiyle maksimum performans
 - Optimum Kum ve Toz Üretimi - Asfalt ve beton üretimi için ideal tane dağılımı
 - Dayanıklı ve Güçlü Yapı - Ağır hizmet tipi rotor ve darbe plakaları
 - Kolay Bakım ve Servis - Hızlı değiştirilebilir aşınma parçaları

Tersiyer kırıcılarımız, yüksek verimi ve düşük işletme maliyeti ile işletmenize uzun vadeli kazanç sağlar. Hassas kırma yeteneği sayesinde, yüksek kaliteli ince agrega ve kum üretimi için mükemmel bir seçimdi



• Kolay açılabilen yan kapaklar sayesinde palet, pandül aysarları ve yan astarlar kolayca değiştirilebilmektedir.

• Rotorları iki yöne dönebilir olduğundan, kırıcı paletlerinde %100'e yakın verim alınabilmektedir.

• Motor sehpaları hidrolik ile ayarlanabilir

• Rotorlarımız ısıtılma işleminden geçirip kaynak gerginliği alınınca uzun süre en ağır şartlara dayanabilir hale getirilmiştir

• Rotor ve yatak yerleri borvekte en yüksek hassasiyette işlenmektedir.



Tertiary Impact Crushers

Precision Crushing, High Efficiency!

Our tertiary crushers are the perfect solution for concrete aggregate production, asphalt plants, construction sites, and industries requiring high-quality sand production. Designed to efficiently process a wide range of materials, including limestone, dolomite, basalt, and granite, these crushers ensure a high percentage of fine material and sand production.

Technical Specifications:

- Feeding Size: Maximum 150 mm – Minimum 5 mm
- Capacity: 50 – 200 tons/hour
- Rotor Diameter: 1100 mm
- Rotor Width: 1000 mm / 1250 mm / 1500 mm
- Motor Power: 110 – 250 kW
- Material Compatibility: Limestone, dolomite, basalt, granite

Advantages of Tertiary Crushers:

- High Crushing Efficiency – Produces fine and uniform materials
- Low Maintenance Costs – Special wear-resistant design
- Energy Efficiency – Maximum performance with minimal energy consumption
- Optimized Sand and Fine Material Production – Ideal particle distribution for asphalt and concrete production
- Durable and Robust Structure – Heavy-duty rotor and impact plates
- Easy Maintenance & Service – Quick-replacement wear parts for reduced downtime

Our tertiary crushers offer high efficiency and low operating costs, making them a long-term investment for your business. With their precision crushing capability, they are the ideal choice for high-quality fine aggregate and sand production.

	MSKT-1105	MSKT-1110	MSKT-1113	MSKT-1115
Rotor Diameter (mm)	1100	1100	1100	1100
Rotor Width (mm)	500	1000	1300	1500
Capacity (T/H)	50-100	75-160	130-220	180- 300
Power (Kw)	160	200	250	315



Dik Milli Kırıcılarımız

(VSI - Vertical Shaft Impact Crushers), beton ve asfalt agregası üretimi, inşaat sektöründe kullanılan ince malzeme üretimi ve yüksek kaliteli kum ihtiyacı için mükemmel çözümler sunar. Kalker, dolomit, bazalt ve granit gibi geniş bir malzeme yelpazesini işleyerek, yüksek oranlı kum ve ince malzeme elde edilmesini sağlar.

Dik milli kırıcılar 0-40mm arasındaki sert ve aşındırıcı malzemeleri kırmak, kübikleştirmek ve kum elde etmek için kullanılan üçüncül bir kırıcıdır.

Kapalı rotor ve açık rotor olmak üzere iki tipte üretilir. Kapalı rotor tipi dik milli kırıcılara 0-40mm max boyutlarda taş beslenebilir. Geri dönüşte elek üstü malzemenin içinde bu boyutlardan büyük malzeme olabileceğinden kesinlikle geri dönüş malzemesini kırmaya müsait değildir.

Dik milli kırıcılar rotora giren malzemeyi yaklaşık 67-80 m/s hızla fırlatarak statordaki doğal yolla oluşturulan stone box taş astara ve rotorun dışından sisteme giren malzemeye çarparak (taş taş kırılarak) kırma işlemini yapar.

Dik Milli Kırıcı 9. sınıftan daha düşük sertlikteki,

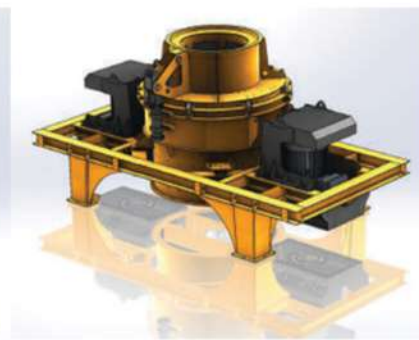
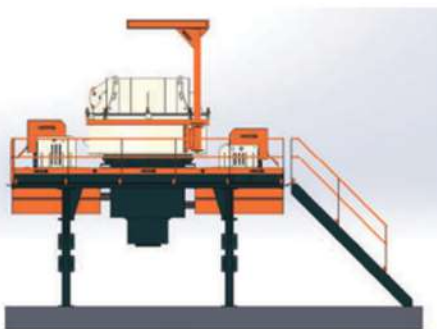
%9 dan daha düşük nem oranındaki metaryellein ufalanma işlemi için kullanılır. Metaryellerin yanıcı ve patlayıcı olmayan maden metaryelleri olması gerekmektedir.

Teknik Özellikler:

- Besleme Açıklığı: Maksimum 40 mm - Minimum 5 mm
- Kapasite: 50 - 200 t/saat
- Rotor Çapı: 900 mm
- Motor Gücü: 160 - 200 kW
- Malzeme Uyumluluğu: Kalker, dolomit, bazalt, granit

Dik Milli Kırıcılarımız, yüksek kaliteli ince malzeme üretimiyle işletmenizin verimliliğini artırırken, düşük bakım ihtiyacı sayesinde uzun vadeli kazanç sağlar.

- Düşük Maliyet
- Yüksek verim ve alçak enerji tüketimi
- Yüksek küçültme oranı
- Sert maddeleri ezebilme kabiliyeti
- Daha az ses ve çevre kirliliği
- Düşük bakım maliyeti ve zamanı



	VSI 900	VSI 800	VSI 700
Rotor Diameter(mm)	900	900	900
Power(Kw)	2x160	200	132
Feed Material	0-40	0-40	0-40
Capacity	220	180	80

Our Vertical Shaft Impact Crushers

(VSI) – The Perfect Solution for High-Quality Sand Production!

Our Vertical Shaft Impact Crushers (VSI) offer the perfect solution for concrete and asphalt aggregate production, fine material processing in the construction sector, and high-quality sand production. They efficiently process a wide range of materials, including limestone, dolomite, basalt, and granite, ensuring a high percentage of fine material and sand output.

VSI crushers are tertiary crushers used to crush, shape, and produce sand from hard and abrasive materials ranging between 0-40 mm in size.

There are two types of VSI crushers: closed rotor and open rotor.

- Closed rotor VSI crushers can handle stones up to 0-40 mm in size. However, they are not suitable for processing returned material since oversized pieces may be present in the feed material from previous crushing stages. VSI crushers operate by accelerating the incoming material within the rotor at a speed of

67-80 m/s, then propelling it towards the stone box lining inside the stator and other particles entering from outside the rotor. This rock-on-rock crushing method ensures highly efficient material reduction.

VSI Crushers are designed for materials with a hardness lower than class 9 and a moisture content of less than 9%. The processed materials must be non-flammable and non-explosive mineral materials.

Technical Specifications:

- Feeding Size: Maximum 40 mm – Minimum 5 mm
- Capacity: 50 – 200 tons/hour
- Rotor Diameter: 900 mm
- Motor Power: 160 – 200 kW
- Material Compatibility: Limestone, dolomite, basalt, granite

Our VSI crushers enhance operational efficiency by producing high-quality fine materials while offering long-term profitability with low maintenance requirements.



Titreşimli Elekler

Yüksek Verimli Eleme Çözümleri!

Titreşimli eleklerimiz, madencilik, taş ocakları, beton ve asfalt tesisleri gibi birçok sektörde malzemelerin tane boyutlarına göre ayrılmasını sağlayan yüksek performanslı ekipmanlardır. Kırma işlemi sonrası farklı boyuttaki malzemeleri hassas bir şekilde sınıflandırarak, üretim verimliliğinizi artırır.

Teknik Özellikler:

- Elek Kat Sayısı: Tek katlıdan dört katlıya kadar seçenekler
- Eleme Kapasitesi: 50 – 400 t/saat
- Elek Boyutları: 1200×3000 mm – 2400×6000 mm
- Motor Gücü: 11 – 30 kW
- Malzeme Uyumluluğu: Tüm kırma işlemi sonrası çıkan agregalar

Titreşimli Eleklerin Avantajları:

- Yüksek Eleme Verimi – Optimum titreşim frekansı ile maksimum ayrıştırma
- Farklı Katman Seçenekleri – Tek, çift, üç veya dört katlı modeller
- Dayanıklı Tasarım – Ağır hizmet tipi şase ve uzun ömürlü elek telleri
- Kolay Bakım ve Servis – Modüler yapı sayesinde hızlı elek değişimi
- Düşük Enerji Tüketimi – Minimum güçle maksimum performans

Titreşimli eleklerimiz, yüksek kapasiteli ve verimli eleme işlemiyle işletmenize uzun vadeli kazanç sağlar. Esnek tasarımı sayesinde ihtiyacınıza uygun çözümler sunarak, malzemelerinizi hassas bir şekilde sınıflandırır



Sabit Eleğin Avantajları

1.Daha Yüksek Kapasite ve Verimlilik

- 500+ ton/saat kapasitelere ulaşabilir.
- Daha büyük elek yüzeyi sayesinde daha iyi sınıflandırma ve verimli eleme sağlar.

2.Daha Az Bakım ve Daha Uzun Ömür

- Sabit yapıda olduğu için şasi, motor ve mekanik parçalar daha az aşınır.
- Daha güçlü yapı ve daha az titreşim nedeniyle bakım ihtiyacı daha düşüktür.

3.Enerji Maliyeti Daha Düşük

- Sabit elektrik bağlantısıyla çalıştığı için yakıt tüketimi yoktur.
- Dizel veya hidrolik sistemlere ihtiyaç duymaz, bu da işletme maliyetlerini düşürür.

4.Daha İyi Eleme Kalitesi

- Daha büyük elekler kullanılabilir, bu da malzeme sınıflandırmasını daha hassas yapar.



Vibrating Screens

High-Efficiency Screening Solutions!

Our vibrating screens are high-performance equipment designed for mining, quarries, concrete, and asphalt plants, ensuring precise material classification by particle size. They efficiently separate materials after the crushing process, enhancing production efficiency and product quality.

Technical Specifications:

Screen Deck Options: Available from single-deck to four-deck models

- Screening Capacity: 50 – 400 tons/hour
- Screen Sizes: 1200×3000 mm – 2400×6000 mm
- Motor Power: 11 – 30 kW
- Material Compatibility: All aggregates from the crushing process

Advantages of Vibrating Screens:

- High Screening Efficiency – Optimized vibration frequency for maximum separation
- Multiple Deck Options – Single, double, triple, or four-deck models available
- Durable Design – Heavy-duty frame and long-lasting screen mesh
- Easy Maintenance & Service – Modular structure for
- Low Energy Consumption – Maximum performance with minimal power usage

Our vibrating screens offer high-capacity and efficient screening, providing long-term profitability for your business. Their flexible design ensures customized solutions for precise material classification.



Advantages of Stationary Screens

1. Higher Capacity and Efficiency

- Can process 500+ tons/hour, handling large volumes efficiently.
- Larger screening surfaces allow better material classification.

2. Lower Maintenance and Longer Lifespan

- Fixed structure reduces wear on the chassis, motors, and mechanical parts.
- Less vibration and structural stress mean lower maintenance costs.

3. Lower Energy Costs

- Runs on a direct electric power connection, eliminating fuel costs.
- No need for additional diesel or hydraulic systems, reducing operational expenses.

4. Better Screening Quality

- Larger screen decks ensure more precise material classification.



Mobil Elekler

Esnek, Hızlı ve Verimli Eleme Çözümleri!

Mobil eleklerimiz, taş ocakları, madencilik, beton ve asfalt tesisleri, geri dönüşüm tesisleri gibi farklı sektörlerde yüksek verimli malzeme ayrıştırma işlemi için geliştirilmiştir. Şasi üzerine monte edilen titreşimli eleme sistemleri, mobil yapısı sayesinde sahada hızlı kurulum ve kolay taşıma imkanı sunar. Sabit elek sistemlerine kıyasla daha esnek ve ekonomik bir çözümdür.

Çift dingilli ve 12 metre uzunluğundaki sağlam şasisi, mobil eleklerimize yüksek dayanıklılık ve güvenli taşıma kabiliyeti kazandırır.

Teknik Özellikler:

- Elek Kat Sayısı: Tek katlıdan dört katlıya kadar seçenekler
- Eleme Kapasitesi: 50 – 400 t/saat
- Elek Boyutları: 1200×3000 mm – 2400×6000 mm
- Motor Gücü: 11 – 30 kW
- Mobil Şasi: Çift dingilli, 12 metre uzunluğunda sağlam taşıma sistemi

Mobil Elekların Avantajları:

- Hızlı ve Kolay Kurulum – Sabit tesislere kıyasla hızlı devreye alma süresi
- Esnek Eleme Kapasitesi – Farklı elek katmanları ile geniş malzeme aralığı
- Düşük İşletme Maliyeti – Minimum enerji tüketimi ve kolay bakım
- Yüksek Verimlilik – Optimum titreşim frekansı ile üstün eleme performansı
- Kolay Taşınabilirlik – Çift dingilli ve 12 metre uzunluğundaki sağlam şasiyle güvenli taşıma
- Modüler ve Dayanıklı Yapı – Uzun ömürlü şase ve aşınmaya dayanıklı elek telleri

Mobil eleklerimiz, işletmenizin üretim verimliliğini artırırken, esnek kullanım avantajı sayesinde farklı sahalarda rahatça çalışmanıza olanak tanır.



Mobil Eleğin Avantajları

1.Taşınabilirlik ve Esneklik

- Şantiye değişimlerine uygundur, farklı sahalarda rahatça kullanılabilir.
- Lastik tekerlekli veya paletli şasiye sahip olduğu için kolayca taşınabilir.

2.Hızlı Kurulum ve Devreye Alma

- Sabit eleklerin aksine, kurulum süresi kısadır.
- Harici bir beton platform veya ağır altyapı gerektirmez.

3.Düşük İlk Yatırım Maliyeti

- Sabit elekler için gerekli olan beton temel, ağır çelik konstrüksiyon ve altyapı yatırımları mobil eleklerde gerekmez.
- Kısa süreli projeler için daha ekonomiktir.

4.Daha Düşük Taşıma Maliyetleri

- Malzemeyi farklı tesislere taşımak yerine eleği taşımak daha ekonomiktir.

5.Çok Amaçlı Kullanım

- Farklı sahalara götürülerek geçici projelerde veya kısa vadeli işlerde kullanılabilir.



Mobile Screens

Flexible, Fast, and Efficient Screening Solutions!

Our mobile screens are designed for high-efficiency material separation in quarries, mining, concrete and asphalt plants, and recycling facilities. Mounted on a durable chassis, these mobile screening systems allow for quick setup and easy transport, making them a more flexible and cost-effective alternative to stationary screening plants.

With a twin-axle, 12-meter-long robust chassis, our mobile screens provide high durability and safe transportation even in demanding work environments.

Technical Specifications:

- Screen Deck Options: Single-deck to four-deck configurations available
- Screening Capacity: 50 – 400 tons/hour
- Screen Sizes: 1200×3000 mm – 2400×6000 mm
- Motor Power: 11 – 30 kW
- Mobile Chassis: Twin-axle, 12-meter-long sturdy transportation system

Advantages of Mobile Screens:

- Fast and Easy Setup – Quick commissioning compared to stationary plants
- Flexible Screening Capacity – Multiple screen decks for various material sizes
- Low Operating Costs – Minimal energy consumption and easy maintenance
- High Efficiency – Optimized vibration frequency for superior screening performance
- Easy Mobility – Twin-axle, 12-meter-long robust chassis for safe transportation
- Modular and Durable Design – Heavy-duty frame and wear-resistant screen meshes

Our mobile screens increase your operational efficiency while offering flexible usage across different sites. With their portable design and high-performance screening, they provide the perfect solution for material classification needs.



Advantages of Mobile Screens

1.Portability and Flexibility

- Suitable for changing job sites, allowing use in multiple locations.
- Mounted on wheeled or tracked chassis, making transportation easy.

2.Fast Setup and Commissioning

- Much quicker to install compared to stationary screens.
- No need for a concrete foundation or heavy infrastructure.

3.Lower Initial Investment Cost

- Unlike stationary screens, no foundation, heavy steel structures, or infrastructure investments are required.
- More cost-effective for short-term projects.

4.Lower Material Transportation Costs

- Moving the screen is often more cost-effective than transporting raw materials to a fixed location.

5.Versatile Use

- Can be relocated to different sites, making them ideal for temporary projects or short-term operations.

**1. Helezon Yıkayıcılar (Spiral Washers)**

- İnce malzemelerin temizlenmesi için kullanılır.
- Kil ve ince çamurları uzaklaştırmada etkilidir

1. Spiral Washers (Helical Washers)

- Used for cleaning fine materials.
- Highly effective in removing clay and fine sludge.

**2. Tamburlu Yıkayıcılar (Drum Scrubbers)**

- Yüksek oranda kirli ve yapışkan malzemeler için idealdir.
- Güçlü döndürme hareketiyle malzemeyi temizler.

2. Drum Scrubbers

- Ideal for heavily contaminated and sticky materials.
- Cleans materials through intense rotational movement.

Yıkama Sistemleri (Agrega Yıkama ve Eleme Sistemleri) Nedir?

Yıkama sistemleri, taş ocakları, madencilik ve beton/asfalt üretim tesislerinde malzemelerin toz, kil ve istenmeyen yabancı maddelerden arındırılması için kullanılan ekipmanlardır. Özellikle dere kumu, kırma kum, çakıl ve diğer agregaların temizlenmesi için tercih edilir.

Yüksek kaliteli beton ve asfalt üretimi için temiz ve istenilen tane dağılımına sahip agregaya gereklidir. Yıkama sistemleri, su ve mekanik hareket kombinasyonu ile malzemeleri temizleyerek daha dayanıklı ve kaliteli beton/asfalt üretimi sağlar.

Yıkama Sistemlerinin Çalışma Prensipleri

Yıkama sistemleri, genellikle su püskürtme, mekanik döndürme ve eleme prensipleriyle çalışır.

- Malzeme, tambur veya helezon sistemiyle hareket ettirilerek suyla temas ettirilir.
 - Kil, toz ve diğer yabancı maddeler suyla ayrıştırılır ve sistemden uzaklaştırılır.
 - Temizlenen agregalar eleklerden geçirilerek uygun tane boyutlarına ayrılır.
- Bazı yıkama sistemleri, geri dönüşümlü su kullanarak çevre dostu ve ekonomik bir işlem sunar.

Yıkama Sistemlerinin Avantajları

- Yüksek Temizlik Performansı - Malzemeyi toz, kil ve yabancı maddelerden arındırır.
- Kaliteli Agreganın Üretimi - Beton ve asfalt için daha dayanıklı ve kaliteli malzeme sağlar.
- Verimli Eleme ve Yıkama - Malzemeyi yıkarken aynı anda elek sistemleriyle sınıflandırır.
- Düşük Su Tüketimi - Su geri dönüşüm sistemleriyle daha ekonomik ve çevreci çözümler sunar.
- Dayanıklı ve Uzun Ömürlü Tasarım - Ağır hizmet tipi şase ve aşınmaya dayanıklı bileşenler.



4.Titreşimli Yıkama Elekləri (Vibrating Wash Screens)

- Hem eleme hem de yıkama işlemini aynı anda yapar.
- Farklı tane boyutlarına göre ayırıştırma imkanı sunar.

4.Vibrating Wash Screens

- Performs both screening and washing simultaneously.
- Allows classification of different particle sizes.

3.Kova Tipi Yıkayıcılar (Bucket Wheel Washers)

- Kum yıkama ve suyun geri kazanımı için kullanılır.
- Su tasarrufu sağlar ve malzeme kaybını en aza indirir.

3.Bucket Wheel Washers

- Used for sand washing and water recovery.
- Saves water and minimizes material loss.



Efficient Aggregate Cleaning Solutions!

Washing systems are essential equipment used in quarries, mining, concrete, and asphalt production plants to remove dust, clay, and unwanted impurities from materials. They are particularly preferred for cleaning river sand, crushed sand, gravel, and other aggregates.

For high-quality concrete and asphalt production, clean aggregates with the desired particle distribution are crucial. Washing systems use a combination of water and mechanical movement to clean materials, ensuring stronger and more durable concrete and asphalt production.

How Do Washing Systems Work?

Washing systems operate using water spraying, mechanical rotation, and screening principles:

- Materials are transported through a drum or spiral system, ensuring contact with water.
 - Clay, dust, and other impurities are separated and removed with water.
 - Clean aggregates are passed through screens to classify them into appropriate sizes.
- Some washing systems also use recycled water, providing an eco-friendly and cost-effective process.

Advantages of Washing Systems

- High Cleaning Efficiency – Removes dust, clay, and impurities from materials.
- Superior Aggregate Quality – Ensures stronger and more durable materials for concrete and asphalt.
- Efficient Washing & Screening – Cleans and classifies materials simultaneously.
- Low Water Consumption – Water recycling systems offer eco-friendly and cost-saving solutions.
- Durable and Long-Lasting Design – Heavy-duty frame and wear-resistant components.



MESCO

+90 (554) 348 54 76

Dağyaka Mah. 2040 Cad. No: 26 Kahramankazan/Ankara

www.mescoglobal.com